

# LAS TRES PRINCIPALES TENDENCIAS MUNDIALES EN AUTOMATIZACIÓN

En la era de la Industria 4.0, los fabricantes han logrado optimizar su producción gracias a un mayor grado de automatización en las fábricas. Con una gran cantidad de tecnologías disponibles, resulta difícil saber cuáles pueden ofrecer la máxima rentabilidad.

Mantenerse al día sobre las últimas tendencias mundiales permite a los fabricantes comprender qué equipos son los mejores para mantener su competitividad, prestar servicios eficientes y ofrecer productos de alta calidad a sus clientes.

## APRENDIZAJE AUTOMÁTICO

Aunque el aprendizaje automático no es un tecnología reciente, cada vez son más los fabricantes que lo adoptan conforme se va desarrollando. Los fabricantes pueden beneficiarse del aprendizaje automático gracias a que esta tecnología permite mejorar los procesos mediante adaptaciones basadas en algoritmos de datos.

Los fabricantes que utilizan este software pueden ahorrar tiempo y dinero, ya que las máquinas encuentran rápidamente patrones y realizan predicciones que anteriormente eran realizadas por analistas de datos.

## REDES ELÉCTRICAS INTELIGENTES

Los servicios de suministros públicos son fundamentales para cualquier proceso de fabricación, pero pueden resultar costosos si no se utilizan de manera eficiente. La red eléctrica nacional impide que los fabricantes ejerzan un control total sobre el modo en que se distribuyen los suministros públicos. En la actualidad, fabricantes de todo el mundo están interesados en redes eléctricas inteligentes con el fin de optimizar el uso de los suministros públicos dentro de las fábricas.

Esta tecnología utiliza sensores y otros equipos y software de supervisión para garantizar que en las fábricas se utiliza de manera optimizada la electricidad, el agua o el gas. El uso de redes eléctricas inteligentes implica el uso exclusivo de los suministros necesarios, reduciendo así los costes y el impacto medioambiental.

## ELIMINAR EL PAPEL

Las máquinas conectadas recopilan datos analíticos que permiten a los fabricantes ver información en tiempo real sobre la eficiencia de los equipos y llevar a cabo un mantenimiento predictivo. Los fabricantes también pueden adoptar un mayor grado de tecnología en tareas administrativas para mejorar la eficiencia en otras áreas de la fábrica.

El uso de dispositivos electrónicos para procesos de inventario, contabilidad y de otra índole mejora la calidad de exactitud de la información, al tiempo que proporciona datos en tiempo real a los que pueden acceder todos los empleados de la fábrica.

Si quieren obtener una mayor rentabilidad, los fabricantes pueden analizar las tendencias mundiales en automatización para determinar qué tecnologías pueden optimizar más sus procesos.