

TRES MOTIVOS PARA ELEGIR LO OBSOLETO

MINIMIZA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD

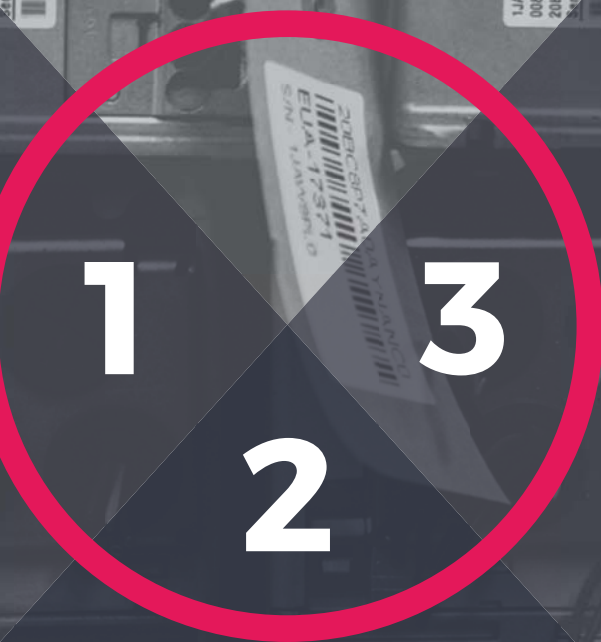
Reduce los costosos
tiempos de inactividad
causados por
componentes averiados

El coste medio del tiempo de
inactividad en la producción es de
1,3 millones de GBP por hora.

Las interrupciones anuales puede
llegar a:

- **661 horas** para fabricantes de automóviles
- **442 horas** para las empresas de alimentos y bebidas
- **225 horas** para las compañías farmacéuticas

Una de las maneras más rápidas
de volver a poner en marcha la
producción es adquirir un
repuesto obsoleto para las piezas
averiadas.parts.



CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Más rentable que la
modernización de
equipos

¿Le preocupa la conformidad
con las normativas?
No se preocupe más.

Si nunca ha oído hablar de Eco
Obsolete Technology (EOT), he
aquí un resumen:

- Los equipos obsoletos son
asequibles y cumplen las
normas legislativas actuales, y
pueden estar en su poder en
tan solo nueve horas.

RÁPIDO Y ECONÓMICO

Adquisición fácil y entrega rápida

Costes ocultos al comprar equipos nuevos

- Largas evaluaciones normativas
- Actualización de los equipos vecinos
- Sanciones por demoras de los pedidos